

Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir las necesidades específicas de nuestros clientes.

Nuestras carrocerías sobre semirremolque o de tipo autoportante, destinadas a limpiezas industriales o limpiezas de alcantarillado, permiten el montaje de diversos equipos con variadas características y altas prestaciones, aprovechando las ventajas mecánicas que ofrecen hoy en día los vehículos tractores.

De este modo, la incorporación de un motor auxiliar autónomo en el semirremolque o autoportante pasa a ser opcional, lo que se traduce en la posibilidad de configurar equipos más ajustados a las necesidades de los clientes, con una reducción de dimensiones y taras, y un aumento de la maniobrabilidad, versatilidad y capacidad de carga.

Nuestra tecnología de gestión inteligente (**Rigual Smart**) es la más avanzada del mercado y ofrece una gestión electrónica optimizada y automática del funcionamiento de los equipos, que implica las siguientes ventajas: ahorro significativo de combustible, minimización del desgaste mecánico de los equipos, mayor facilidad de la operativa de los componentes, mayor seguridad en el manejo de los equipos y reducción de las emisiones sonoras.

Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL



RIGUAL SMART

El corazón de nuestro sistema de control es un fiable y robusto PLC industrial que facilita la comunicación entre el operador y el equipo.

Se comunica con el bus CAN del vehículo y opcionalmente permite la monitorización de los parámetros del vehículo y teassistencia.



Sabemos escuchar y fabricarle su mejor herramienta



Características Principales

Capacidades	de 15.000 a 26.000 litros
Materiales de la cisterna	Acero al carbono, Acero Inoxidable (AISI 304 o 316)
Bombas de alta presión	Para remates, limpieza a presión o limpieza a alta presión Presión: 180 - 1250 bar, Caudal: 73 - 212 L/min
Depresores	Caudal desde 1080 m ³ /h hasta 3000 m ³ /h Tipo: Paletas, lobular o anillo líquido
Transmisión Hidrostática accionada por	Toma(s) de Fuerza/ Motor auxiliar
Control sistema hidráulico	Por PLC (Rigual Smart)
ADR	Estándar
Carrete	Fijo o abatible, de accionamiento hidráulico o manual

Opcionales

- Cisterna Basculante.
- Portón trasero de apertura total hidráulica o puerta parcial manual.
- Carenado.
- Cajones y portamangueras en acero inoxidable o aluminio.
- Bomba lobular de trasiego
- Mando a distancia (2 versiones).
- Cassette superior.

La gran **Diferencia Competitiva** de esta gama de cisternas es que, al **No Ser Necesario un Motor Auxiliar** para hacer trabajar los equipos principales, se aumenta la capacidad de carga y se reduce el coste.

Como toda la gama de productos **RIGUAL** se diseñan y fabrican **a medida** de las necesidades y aplicaciones del cliente para obtener mayor productividad y facilidad de uso.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA

