

## Características Principales

Las cisternas de reparto y distribución **RIGUAL** son un claro ejemplo de lo que representa ser la empresa pionera en la introducción de estos equipos en el mercado nacional, nadie como nosotros conoce las necesidades de nuestros clientes.

Este tipo de carrozados están homologados según normas ADR, para el transporte de combustibles y fabricados en aluminio EN-AW-5182 (s/ Norma EN 14286:2008); durante su fabricación son sometidos a controles de calidad, radiografiado de soldaduras, pruebas de presión y cualquier otra prueba o inspección necesaria para su matriculación.

La carrocería consta de una cisterna que se divide en varios compartimentos, en función tanto de la capacidad como de los requisitos del cliente, y está equipada con equipos de suministro de accionamiento hidráulico, además de una gran cantidad de elementos opcionales.

Un equipo de la marca Rigual, es garantía de contar con los mejores componentes del mercado y las últimas tecnologías aplicadas en su fabricación (soldadura automatizada, pintado electrostático de alta cobertura,..) lo que se traduce en que una muy larga vida útil en nuestros carrozados.

## Ventajas competitivas

- Experiencia aplicada al producto. Medidas reducidas.
- Diseños compactos y personalizados. Robustez.
- Máxima capacidad de carga útil, baja tara.
- Bajo centro de gravedad. Gran estabilidad.
- Excelente experiencia de conducción.
- Ergonomía y facilidad para servir al cliente final.

## Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL



## Sabemos escuchar y fabricarle su mejor herramienta



## Características Principales

MMA	De 10 a 32 Tn
Capacidad	De 6000 a 24.000 litros
Material cuba	Aluminio
Bomba suministro	Alfons Haar (400 l/min u 800 l/min)
Contador	Electrónico Cetil
Sistema de suministro	Equiptank
Devanadera axial	En visera, de accionamiento hidráulico
Devanadera radial	En cajón lateral o capilla trasera, de accionamiento hidráulico

## Opcionales

- Mando a distancia.
- Doble devanadera Axial en visera.
- Kit de suministro de Medición.
- Rotulación.
- Cargas CLH
- Doble equipo de suministro.
- Depósitos auxiliares y equipo de suministro Adblue
- Cámara de marcha atrás.

El amplio catálogo de opciones de nuestros camiones de reparto los convierten en **Equipos a Medida**, partiendo de un carrozado básico muy completo.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA

