

RIGUAL

CISTERNAS AUTOPORTANTES



Energía





CISTERNAS AUTOPORTANTE

Suministro de combustibles
(De 33.000 litros a 40.000 litros)

Características Principales

Las cisternas autoportantes **RIGUAL** es ejemplo de lo que representa ser la empresa pionera en fabricación y diseño de cisternas para el transporte y reparto de hidrocarburos en el mercado nacional. Nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes.

Estas cisternas se fabrican en configuraciones adaptadas a las demandas de nuestros clientes, tanto en número de compartimentos como en las capacidades de los mismos, en función del número de productos a transportar. Personalizamos las cisternas a gusto del cliente, diferenciándonos por la generación de valor. Su diseño se ha optimizado para conseguir una gran estabilidad, robustez, durabilidad y baja tara.

Las cisternas y equipos diseñados y fabricados por Rigual, son garantía de contar con los mejores equipos del mercado, con las últimas tecnologías aplicadas en su fabricación (soldadura automatizada, pintado electrostático de alta penetración,..) lo que se traduce en una muy larga vida útil en nuestros fabricados.



Ventajas competitivas

- Experiencia aplicada al producto. Medidas reducidas.
- Diseños compactos y personalizados. Robustez.
- Máxima capacidad de carga útil, baja tara.
- Bajo centro de gravedad. Gran estabilidad.
- Excelente experiencia de conducción.
- Ergonomía y facilidad para servir al cliente final.



Ficha técnica



CONFIGURACIÓN

36.000 L, 5 compartimentos , tara 4.780 kg
38.000 L, 5 compartimentos , tara 4.960 kg



CAPACIDAD

De 33.000 a 40.000 L



MATERIAL CUBA

Aluminio



TIPO DE CISTERNA

En cuello de cisne



EJES

2 o 3 ejes, en 3 ejes (unos autoelevable)



CARGAS EXOLUM

De serie



INSTALACIÓN DE SISTEMA IDENTIFICACIÓN COMPARTIMENTOS

De serie



Opcionales

- Mando a distancia
- Segundo eje elevable
- Diferentes ejes y llantas
- Rotulación
- Cargas EXOLUM
- Doble equipo de suministro
- Equipo de suministro
- Sistema de precintos

El amplio catálogo de opciones de nuestras cisternas autoportantes las convierte en **Equipos a Medida**, partiendo de un básico muy completo.

La gran ventaja de confiar en Rigual es poder diseñar junto con nuestra Oficina Técnica la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades, forma de trabajar y por supuesto contar con la Garantía de una marca con más de 60 años en el mercado.



RIGUAL



UCA
unidad de certificación
DEL AUTOMÓVIL



Rigual SA.

www.rigual.es

teléfono: 974 474 150

email: comercial@rigual.es

Autovia A2 Km 442. 22520 Fraga (Huesca)