

Desatascos y Limpiezas (Hasta 9.000 litros y 18.000 kg MMA)

## Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. Nuestra probada tecnología de gestión inteligente (**Rigual Smart**) es la más avanzada del mercado y ofrece flexibilidad, gran seguridad y facilidad de operación.

Los modelos de la serie **COMPACTO** son equipos robustos y versátiles, diseñados para trabajar tanto en entornos urbanos como industriales, allí donde se necesita una gran capacidad de cuba sin comprometer el fácil acceso y la maniobrabilidad.

Son equipos multipropósito en los que se ha optimizado la operativa de sus diferentes componentes; logrando que su consumo de combustible, emisiones sonoras, ergonomía y seguridad de operación sean las mejores del mercado.

Este tipo de cisternas están diseñadas para realizar tanto trabajos de impulsión como de aspiración. La cisterna se divide en dos compartimientos cuyas capacidades define el cliente en función de su tipología de trabajo.

La versatilidad de diseño abarca multitud de posibilidades (tabique desplazable, cassette superior, brazo para mangote aspiración..) en los que, de nuevo, nuestro sistema **Rigual Smart** es clave para que la gestión de los equipos de presión, vacío y componentes específicos sea extremadamente fácil. Se consigue así un ajuste automático e inmediato de los equipos a las condiciones de trabajo solicitadas por el usuario.

## RIGUAL SMART

El corazón de nuestro sistema de control es un fiable y robusto PLC industrial que facilita la comunicación entre el operador y el equipo.

Se comunica con el bus CAN del vehículo y opcionalmente permite la monitorización de los parámetros del vehículo y teleasistencia.



## Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL



## Sabemos escuchar y fabricarle su mejor herramienta



## Características Principales

MMA	de 10 a 18 Tn
Capacidad	de 5.000 a 9.500 litros
Material cuba	Acero al carbono, Acero Inox
Bomba alta presión	212 l/min– 250 bar
Depresor	Paletas; 1.240 m <sup>3</sup> /h (20.584 L/min)
Transmisión Hidrostática	Accionamiento por Toma(s) de Fuerza
Control sistema hidráulico	Por PLC (Rigual Smart)
Carrete	Fijo/ Abatible 100 m, Ø 1''

## Opcionales

- Depresores lobulares, de anillo líquido
- Bombas lobulares de trasiego
- Barra de riego
- Mando a distancia (2 versiones).
- Tabique desplazable.
- Carrete abatible hidráulico o manual.
- Cassette superior.
- Pértiga superior.
- Portón trasero de apertura total hidráulico o manual.
- Carenado.
- Cajones y portamangueras en Inox.
- Cisterna Basculante.

La gran oferta de chasis de esta gama, junto con la multitud de opciones y configuraciones disponibles, hace todos estos equipos se diseñen y fabriquen **a Medida** de las necesidades y aplicaciones del cliente.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA





# EQUIPOS MAXI PARA SERVICIOS URBANOS

Desatascos y Limpiezas (Hasta 15.000 litros y 26.000 kg MMA)

## Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir las necesidades de nuestros clientes. Nuestra tecnología de gestión inteligente (**Rigual Smart**) es la más avanzada del mercado y ofrece flexibilidad, seguridad y gran facilidad de operación.

Los modelos de la serie **MAXI** son equipos de gran tonelaje, capacidad y versatilidad, diseñados para trabajar tanto en entornos urbanos como en los industriales; donde se necesitan grandes capacidades de cuba y equipos de altas prestaciones.

Son equipos multipropósito en los que se ha optimizado la operativa de sus diferentes componentes; consiguiendo que su consumo de combustible, emisiones sonoras, ergonomía y seguridad de operación sean las mejores del mercado.

Este tipo de cisternas están diseñadas para realizar tanto trabajos de impulsión como de aspiración. La cisterna se divide en dos compartimentos cuyas capacidades define el cliente en función de su tipología de trabajo.

La versatilidad de diseño abarca multitud de posibilidades (tabique desplazable, cassette superior, brazo para mangote aspiración..) en los que, de nuevo, nuestro sistema **Rigual Smart** es clave para que la gestión de los equipos de presión, vacío y componentes específicos sea extremadamente fácil. Se consigue así un ajuste automático e inmediato de los equipos a las condiciones de trabajo solicitadas por el usuario.

## Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL



### RIGUAL SMART

El corazón de nuestro sistema de control es un fiable y robusto PLC industrial que facilita la comunicación entre el operador y el equipo.

Se comunica con el bus CAN del vehículo y opcionalmente permite la monitorización de los parámetros del vehículo y teleasistencia.



## Sabemos escuchar y fabricarle su mejor herramienta

## Características Principales

MMA	de 26 a 35 Tn
Capacidad	de 10.000 a 24.000 litros
Material cuba	Acero al carbono, Acero Inoxidable
Bomba alta presión	212 l/min– 250 bar (estándar)
Depresor	Paletas; 1.600 m <sup>3</sup> /h (26.700 L/min) (estándar)
Transmisión Hidrostática	Accionamiento por Toma(s) de Fuerza
Control sistema hidráulico	Por PLC (Rigual Smart )
Carrete	Fijo/ Abatible 100 m, Ø 1"



## Opcionales

- Depresores lobulares, de anillo líquido
- Bombas lobulares de trasiego
- Barra de riego
- Mando a distancia (2 versiones).
- Tabique desplazable.
- Carrete abatible hidráulico o manual.
- Cassette superior.
- Pértiga superior.
- Portón trasero de apertura total hidráulico o manual.
- Carenado.
- Cajones y portamangueras en Inox.
- Cisterna Basculante.



La gran oferta de chasis de esta gama, junto con la multitud de opciones y configuraciones disponibles, hace todos estos equipos se diseñen y fabriquen **a Medida** de las necesidades y aplicaciones del cliente.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.

EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA

