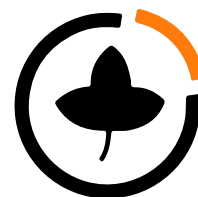


**RIGUAL**

# EQUIPO ACEITES USADOS



**Medio ambiente**





# EQUIPO ACEITES USADOS

Recogida y transporte  
(De 2.500 litros a  
18.000 litros)

## Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir las necesidades de nuestros clientes. Nuestros equipos para recogida y transporte de aceite usado son versátiles y capaces de ofrecer servicio en espacios con accesos reducidos como talleres, fábricas, restaurantes o centros comerciales.

Este tipo de cisternas deben cumplir cada vez con más requisitos medioambientales y de seguridad. Nos ocupamos de proporcionar los sistemas para que nuestros clientes puedan hacer su trabajo cumpliendo con la legislación vigente. Disponemos de versiones con certificación ADR para poder transportar materias peligrosas de distintas clases.

Para aspirar aceites de diferentes viscosidades y composiciones, los equipos de succión y aspiración se escogen siempre en función del

tipo de residuo oleoso que van a recoger y transportar.

Este tipo de cisternas están concebidas y diseñadas para cumplir tanto con trabajos de aspiración como de bombeo de aceites. Normalmente constan de un único compartimiento; pero si el servicio lo requiere, se puede dividir en dos o más compartimientos, cuyas capacidades las escoge el cliente en función de su tipo de trabajo.

Los equipos de trasiego se pueden ubicar en cajones traseros, delanteros o laterales con puertas o persianas. En la parte superior de la cisterna se instala un falso domo alrededor de las bocas de hombre, para la recogida de posibles derrames.





# Ficha técnica



**MMA**

De 6 a 26 Tn



**CAPACIDAD**

De 2.500 a 18.000 L



**MATERIAL CUBA**

Aluminio, Acero al carbono o Inoxidable



**BOMBA DE TRASIEGO**

Engranajes/Embolo rotatorio/ Hélice



**TRANSMISIÓN  
HIDROSTÁTICA**

Accionamiento por toma de fuerza



**CARRETE**

15-25 m, Ø 2" accionamiento hidráulico, con racor en el extremo, para acople de lanza



**MANGUERAS CARGA/  
DESCARGA**

2 mangueras 3" de diámetro y longitud de la cisterna, racoradas



# Opcionales

- Equipos en capilla trasera / cajon lateral / capilla delantera
- Calibración de la cisterna, con varilla
- Bombas de engranajes / embolo rotatorio / hélice
- Sensor de nivel máximo de llenado, con paro automático de la bomba de trasiego
- Barandilla plegable
- Toma de muestras
- Foco/s de trabajo orientables
- Equipo de aire comprimido

La operativa de recogida y tratamiento de los aceites usados obliga a configuraciones muy específicas (filtrado, potencia y tipo de bomba, etc. ) que hace que todos estos equipos se diseñen y fabriquen **a medida** de las necesidades y aplicaciones del cliente.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



# RIGUAL



**Rigual SA.**

[www.rigual.es](http://www.rigual.es)

teléfono: 974 474 150

email: [comercial@rigual.es](mailto:comercial@rigual.es)

Autovia A2 Km 442. 22520 Fraga (Huesca)