

RIGUAL

Semirremolque SUPRA



Medio ambiente





GAMA SUPRA

Desatascos y Limpiezas
(De 15.000 a 26.000
litros)

Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir las necesidades específicas de nuestros clientes.

Nuestras carrocerías sobre semirremolque o de tipo autoportante, destinadas a limpiezas industriales o limpiezas de alcantarillado, permiten el montaje de diversos equipos con variadas características y altas prestaciones, aprovechando las ventajas mecánicas que ofrecen hoy en día los vehículos tractores.

De este modo, la incorporación de un motor auxiliar autónomo en el semirremolque o autoportante pasa a ser opcional, lo que se traduce en la posibilidad de configurar equipos mas ajustados a las necesidades de los clientes, con una reducción de dimensiones y taras, y un aumento de la maniobrabilidad, versatilidad y capacidad de carga.



Nuestra tecnología de gestión inteligente (**Rigual Smart**) es la más avanzada del mercado y ofrece una gestión electrónica optimizada y automática del funcionamiento de los equipos, que implica las siguientes ventajas: ahorro significativo de combustible, minimización del desgaste mecánico de los equipos, mayor facilidad de la operativa de los componentes, mayor seguridad en el manejo de los equipos y reducción de las emisiones sonoras.



Rigual Smart

El corazón de nuestro sistema de control es un fiable y probado PLC optimizado para aplicaciones móviles, que facilita la comunicación entre el operador y el equipo.

Se comunica con el CANbus del vehículo y permite la conexión remota con nuestro SAT.



Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL

Innovamos para ofrecerle el equipo más eficiente





Ficha técnica



CAPACIDAD

De 15.000 a 26.000 Litros



MATERIAL CUBA

Acero al carbono, Acero Inoxidable (AISI 304 o 316)



BOMBA ALTA PRESIÓN

73-212 l/min, 180-1.250 bar



DEPRESOR

Caudal desde 1080 m³/h hasta 3000m³/h
Tipo:Paletas, lobular o anillo líquido



**TRANSMISIÓN
HIDROSTÁTICA**

Accionamiento por toma/s de fuerza o motor auxiliar



ADR

Opcional



**CONTROL SISTEMA
HIDRÁULICO**

Por PLC (Rigual Smart)



Opcionales

- Cisterna basculante
- Portón trasero de apertura total hidráulica o puerta parcial manual
- Carenado
- Tabique desplazable
- Cajones y portamangueras en acero inoxidable o aluminio
- Bomba lobular de trasiego
- Mando a distancia (2 versiones)
- Cassette superior

La gran **Diferencia Competitiva** de esta gama de cisternas es que, al no ser necesario un motor auxiliar para hacer trabajar los equipos principales, se aumenta la capacidad de carga y se reduce el coste.

Como toda la gama de productos RIGUAL se diseñan y fabrican a medida de las necesidades y aplicaciones del cliente para obtener mayor productividad y facilidad de uso.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



RIGUAL



Rigual SA.

www.rigual.es

teléfono: 974 474 150

email: comercial@rigual.es

Autovia A2 Km 442. 22520 Fraga (Huesca)