

CISTERNAS AUTOPORTANTES DE COMBUSTIBLE

SUMINISTRO DE COMBUSTIBLES (De 33.000 A 40.000 litros)

Características Principales

Las cisternas autoportantes **RIGUAL** es ejemplo de lo que representa ser la empresa pionera en fabricación y diseño de cisternas para el transporte y reparto de hidrocarburos en el mercado nacional. Nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes.

Este tipo de cisternas están homologadas según normas ADR, para el transporte de combustibles. Fabricadas en aluminio EN-AW-5182 (s/ Norma EN 14286:2008); durante su fabricación son sometidas a controles estrictos de radiografiado de soldaduras, pruebas de presión y controles de calidad según ISO 9001:2015

Estas cisternas se fabrican en configuraciones adaptadas a las demandas de nuestros clientes, tanto en número de compartimentos como en las capacidades de los mismos, en función del número de productos a transportar. Personalizamos las cisternas a gusto del cliente, diferenciándonos por la generación de valor. Su diseño se ha optimizado para conseguir una gran estabilidad, robustez, durabilidad y Baja Tara.

Las cisternas y equipos diseñados y fabricados por Rigual, son garantía de contar con los mejores equipos del mercado, con las últimas tecnologías aplicadas en su fabricación (soldadura automatizada, pintado electrostático de alta penetración,...) lo que se traduce en una muy larga vida útil en nuestros fabricados.

Ventajas competitivas

- Experiencia aplicada al producto.
- Diseños compactos y personalizados.
- Máxima capacidad de carga útil.
- Bajo centro de gravedad.
- Excelente experiencia de conducción.
- Ergonomía y facilidad para servir al cliente final.
- Comodidad en el trabajo diario.

Optimización, Seguridad y Operatividad seña de identidad de RIGUAL



Cisternas RIGUAL más rentables y respetuosas con el medio ambiente.



Características Principales

Configuraciones estándar	33.500 litros, 3 compartimentos, tara 5.300 kg. 36.000 litros, 5 compartimentos, tara de 4.780 kg. 38.000 litros, 5/6 compartimentos, tara de 4.960 kg
Material cuba	Aluminio
Tipo de cisterna	En cuello de cisne
Ejes	2 o 3 ejes, en 3 ejes (uno autoelevable)
Cargas CLH	De serie
Preinstalación de sistema identificación compartimentos	De serie

Opcionales

- Mando a distancia.
- Segundo eje elevable
- Diferentes ejes y llantas
- Rotulación.
- Cargas CLH
- Equipo de suministro.
- Sistema de precintos

El amplio catálogo de opciones de nuestros cisternas autoportante las convierten en **Equipos a Medida** partiendo de un básico más que completo.

La gran ventaja de confiar en Rigual es poder diseñar junto con nuestra Oficina Técnica la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades, forma de trabajar y por supuesto contar con la Garantía de una marca con más de 60 años en el mercado.



EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA

