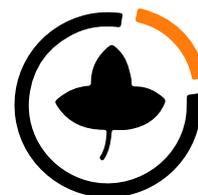


RIGUAL

EQUIPO CITY



Medio ambiente





EQUIPO CITY

Desatascos y Limpiezas
(Hasta 3.000 litros y
6.000 kg MMA)

Características Principales

Los equipos Rigual están diseñados para cubrir las necesidades de nuestros clientes. Nuestra tecnología de gestión inteligente (Rigual Smart) es la más avanzada del mercado y ofrece flexibilidad, máxima seguridad y facilidad de operación.

Los modelos de la serie **CITY** son equipos compactos y muy versátiles diseñados para trabajar en entornos urbanos donde el acceso para los vehículos de mayores tonelajes está muy limitado.

Son equipos multipropósito que tienen que trabajar en entornos donde los ruidos y emisiones están muy controlados. Se ha cuidado mucho la insonorización y la imagen que su empresa transmite a los ciudadanos.

Este tipo de cisternas están concebidas y



diseñadas para dar prioridad al trabajo de desatascos por impulsión de agua por lo que lo habitual es diseñarlas con un solo compartimento y capacidades desde 2.000 a 3.000 litros. Está también disponible opcionalmente la cisterna dividida en dos compartimentos, comunicados o no.

Nuestro sistema **Rigual Smart** es clave para que la gestión de los equipos de presión y vacío sea extremadamente fácil, facilitando un ajuste automático e inmediato de los equipos a las condiciones de trabajo solicitadas por el usuario.



Rigual Smart

El corazón de nuestro sistema de control es un fiable y probado PLC optimizado para aplicaciones móviles, que facilita la comunicación entre el operador y el equipo.

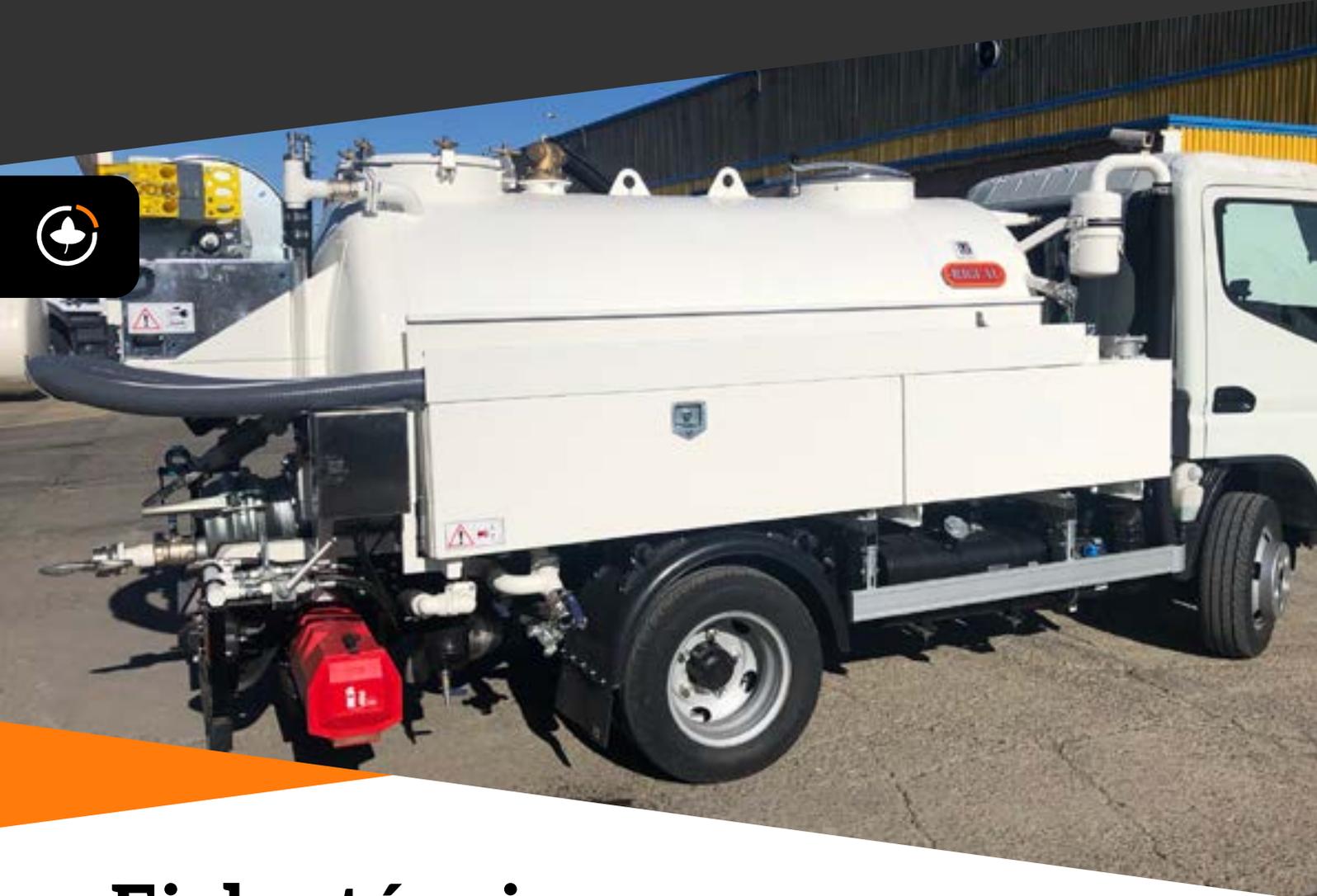
Se comunica con el CANbus del vehículo y permite la conexión remota con nuestro SAT.



Optimización, Seguridad y Operatividad señas de identidad de RIGUAL

Innovamos para ofrecerle el equipo más eficiente





Ficha técnica



MMA

6 Tn



CAPACIDAD

De 2.000 a 3.000 Litros



MATERIAL CUBA

Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio



BOMBA ALTA PRESIÓN

105 l/min, 180 bar



DEPRESOR

Paletas; 6.150 l/min, (370m³/h)



TRANSMISIÓN
HIDROSTÁTICA

Accionamiento por Caja Transfer



CARRETE

Fijo 50 m Ø ½"



CONTROL SISTEMA
HIDRÁULICO

Por PLC (Rigual Smart)



Opcionales

- Mando a distancia
- Cisterna basculante
- Carrete abatible
- Portón trasero de apertura total hidráulica o manual
- Carenado
- Cajones y portamangueras en Inox
- Compresor de aire
- Inversor de corriente Continua-Altern. Toma 220v
- Comunicación entre compartimentos

El amplio catálogo de modelos de chasis de esta gama junto con la multitud de opciones y configuraciones posibles hace posible que se diseñen y configuren **Equipos a Medida**.

El Departamento de Ingeniería de RIGUAL diseña la carrocería que mejor se adapta a sus necesidades y forma de trabajar. Contará con la Garantía de una marca con más de 60 años de experiencia y en constante innovación.



RIGUAL

EMPRESA ACREDITADA Y CERTIFICADA



Rigual SA.

www.rigual.es

teléfono: 974 474 150

email: comercial@rigual.es

Autovia A2 Km 442. 22520 Fraga (Huesca)