

Remolque Ligero Extinción de Incendios



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Remolque con motobomba y depósito con 500 litros de agua destinado a pequeños núcleos urbanos y Ayuntamientos.

La alta presión de su equipo motobomba permite utilizarlo como equipo contra incendios ante cualquier eventualidad de este tipo. Conectado a un hidrante, sus prestaciones son iguales a cualquier camión auto bomba de bomberos profesionales.

Pero además tiene múltiples utilidades en limpieza de calles y riego de zonas ajardinadas.

Fácil de utilizar, sin mantenimiento, fiable, ligero, de altas prestaciones y con muchas posibilidades hacen de este equipo una herramienta imprescindible que satisface las necesidades de seguridad y ecología en muchos lugares que no disponen de cuerpo propio de bomberos o costosas máquinas de limpieza



DESCRIPCIÓN TÉCNICA REMOLQUE

MODELO: IND-2100 ó IND-2100TDM

MEDIDAS: 2100 x 1300 x 500

EJES: 1 UD. DE 900 Kg. ó 2 Ud DE 900 KG

- Remolque con freno de inercia y rueda de repuesto

EQUIPO DE BOMBEO Y DEPÓSITO DE AGUA

- Bomba 2 RD 50/13
- Motor HONDA GX-390 13 CV 3.600 rpm
- Presión máxima 18 bar.
- Caudal máximo 17.000 l/h (284 l/min.)
- 1 racor impulsión BCN 45
- 1 racor impulsión BCN 25
- Cebadora Manual inoxidable
- Filtro desmontable Manualmente
- Toma de agua exterior para piscinas, ríos, embalses, etc.
- Paro motor **Por pulsador** (siempre queda conectado)
- Depósito **Polietileno**
- Capacidad **500 litros**
- Depósito auxiliar **15 litros**
- Peso (vacío) del equipo de bombeo y depósito **100 Kg.**

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Cajón de herramientas.
- 1 Devanadera para enrollar manguera.
- 1 Manguera plana (/) 25 25 mts.
- 1 Manguera plana (/) 45 20 mts.
- 1 Lanza 3 efectos de 25
- 1 Lanza 3 efectos de 45

RIGUAL

Autovía A-2 KM 442
22520 FRAGA (HUESCA)
Telf.: 974 47 41 50 Fax: 974 47 20 75
E-Mail: rigual@rigual.es